

DESCRIZIONE

Film in APET.

- | | |
|---------------------|-----------|
| ▪ Spessore: | 200 µm |
| ▪ Fascia di stampa: | 1320 mm |
| ▪ Diametro anima: | 3 pollici |
| ▪ Lunghezza bobina: | 150 mtl |
| ▪ Peso: | max 60 kg |

STAMPAGGIO

In stampa rotocalco con inchiostri ad alto peso molecolare.

INDICAZIONE DI IMPIEGO

Questo prodotto è indicato per la decorazione di oggetti tridimensionali, porte bugnate, accessori e persiane in ferro pre-saldate.

INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

La temperatura della superficie metallica non deve essere inferiore ai 200°C, e il prodotto deve essere applicato in speciali forni per la sublimazione.

Gli standard che i.dek utilizza per il trasferimento sia nel controllo qualità sia nella produzione sono di 200°C in pressa piana per circa 99 secondi.

Il supporto metallico deve essere adeguatamente verniciato con prodotti per sublimazione poliesteri o poliuretanicisoddisfacenti le norme Qualicoat.

QUALITA'

Il laboratorio interno di ricerca e sviluppo svolge test di controllo qualità su ogni singola bobina di ciascun lotto di produzione. Gli standard di i.dek prevedono test di durata



tramite invecchiamento accelerato secondo la norma UNI EN ISO 11341-1 valutati con la scala dei grigi ISO 105-A02 e col ΔE .

STOCCAGGIO

Tenere il prodotto in un luogo asciutto e ventilato, al riparo dal caldo e dai raggi solari.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Il prodotto non necessita di accorgimenti particolari.



FS-005

